

FITTER THEORY

ITI 2nd YEAR Question Bank

Edited by Abhishek Sir

PART-01

www.globaliti.org

1. Which special file is used for narrow work?

संकीर्ण कार्य के लिए किस विशेष फाइल का उपयोग किया जाता है?

- (a) Pillar file पिलर फाइल
- (b) Square file स्क्वायर फाइल
- (c) Dread naught file ड्रेड नॉट फाइल
- (d) Swiss pattern file स्विस पैटर्न फाइल

Answer-a

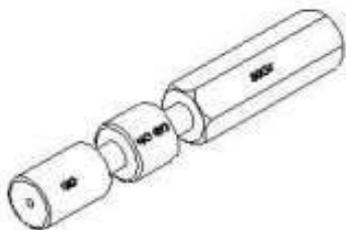
2. Why slots are provided in the slotted castle nuts?

स्लॉटेड कैसल नट में स्लॉट क्यों दिए जाते हैं?

- a. To fix split pins स्प्लिट पिन को फिक्स करने के लिए
- b. For good appearance अच्छी दिखावट के लिए
- c. Reduce the weight of nut नट का वजन कम करने के लिए
- d. For easy removal and fitment आसानी से हटाने और फिट करने के लिए

Answer-a

3. What is the name of limit gauge? इस लिमिट गेज का नाम क्या है?



- a. Plain ring gauge प्लेन रिंग गेज
- b. Taper plug gauge टैपर प्लग गेज
- c. Progressive plug gauge प्रोग्रेसिव प्लग गेज
- d. Double ended plug gauge डबल एंडेड प्लग गेज

Answer-c

4. What is the name of gauge? इस गेज का नाम क्या है?

- a. Ring gauge रिंग गेज



- b. Plug gauge प्लग गेज
- c. Taper ring gauge टैपर रिंग गेज
- d. Taper plug gauge टैपर प्लग गेज

Answer-a

5. Which gauge is used to check the gap between the mating parts?

मिलने वाले भागों के बीच गैप की जांच करने के लिए गेज का उपयोग किया जाता है?

- (a) Slip gauge स्लिप गेज
- (b) Plug gauge प्लग गेज
- (c) Feeler gauge फीलर गेज
- (d) Radius gauge त्रिज्या गेज

Answer-c

6. Which material is used to clean the slip gauge?

स्लिप गेज को साफ करने के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- (a) Wax मोम
- (b) Kerosene मिट्टी तेल
- (c) Soluble oil घुलनशील तेल
- (d) Carbon tetra chloride कार्बनटेट्राक्लोराइड

Answer-d

7. Which material is to wash off the lapping plate after charging?

किस सामग्री से चार्ज करने के बाद लैपिंग प्लेट को धोना है?

- (a) Oil तेल
- (b) Kerosene मिट्टी तेल
- (c) Coolant oil कूलेंट तेल
- (d) Petroleum jelly पेट्रोलियम जेली

Answer-b

8. Which material is used to protect slip gauge from rust?

स्लिप गेज को जंग से बचाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (a) Oil तेल
- (b) Wax मोम
- (c) Kerosene मिट्टी तेल
- (d) Petroleum jelly पेट्रोलियम जेली

Answer-d

9. What is the procedure to built up the slip gauge for particular dimension?

विशेष आयाम के लिए स्लिप गेज का निर्माण करने की प्रक्रिया क्या है?

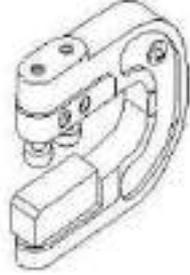
- a. Start wringing with the largest slip gauges

सबसे बड़ी स्लिप गेज के साथ रिनिंग शुरू करें

- b. Maximum number of block
ब्लॉक की अधिकतम संख्या
- c. Built with grade 0 accuracy
ग्रेड 0 एक्यूरेसी के साथ निर्मित
- d. Start wringing with the small slip
gauge
छोटी स्लिप गेज से रिनिंग शुरू करें

Answer-a

10. What is the name of the gauge? इस गेज का नाम क्या है?



- (a) Plain snap gauge प्लेन स्नैप गेज
- (b) Thread snap gauge थ्रेड स्नैप गेज
- (c) Thread pitch gauge थ्रेड पिच गेज
- (d) Adjustable snap gauge एडजस्टेबल स्नैप गेज

Answer-d

11. Which finishing process have a high degree of dimensional accuracy?

किस फिनिशिंग प्रक्रिया में डायमेशनल एक्यूरेसी की हाई डिग्री होती है?

- (a) Filing फाइलिंग
- (b) Turning टर्निंग
- (c) Grinding ग्राइंडिंग
- (d) Lapping लैपिंग

Answer-d

12. Which is the abrasive used for lapping soft steel and non-ferrous metals? किस अपघर्षक

(एब्रेसिव) का उपयोग नरम इस्पात और अलौह धातुओं के लैपिंग के लिए किया जाता है?

- (a) Silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड
- (b) Diamond हीरा
- (c) Boron carbide बोरान कार्बाइड
- (d) Fused alumina फ्यूज्ड एल्यूमीना

Answer-d

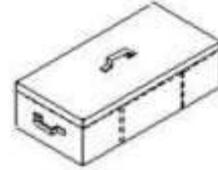
13. Why grooves are provided on the surface of the lapping plate?

लैपिंग प्लेट की सतह पर गुरेस क्यों प्रदान किए जाते हैं?

- a. To allow expansion विस्तार की अनुमति देने के लिए
- b. To provide clearance क्लीयरेंस प्रदान करना
- c. To retain the abrasive अपघर्षक को बनाए रखने के लिए
- d. To permit minor adjustment समायोजन की अनुमति देने के लिए

Answer-c

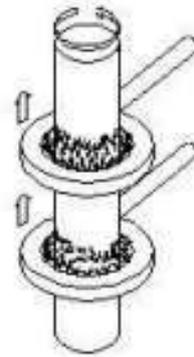
14. What is the method of surface hardening? सरफेस हार्डनिंग करने की विधि क्या है?



- (a) Nitriding नाइट्राइडिंग
- (b) Pack - carburising पैक-कार्बुरिसिंग
- (c) Flame hardening फ्लेम हार्डनिंग
- (d) Induction hardening इंडक्शन हार्डनिंग

Answer-b

15. What is the method of surface hardening? सरफेस हार्डनिंग करने की विधि क्या है?



- (a) Nitriding नाइट्राइडिंग
- (b) Case hardening केस हार्डनिंग
- (c) Flame hardening फ्लेम हार्डनिंग
- (d) Induction hardening इंडक्शन हार्डनिंग

Answer-c

16. What is the name of the heat treatment process for reheating the hardened steel to a temperature below 400°C followed by cooling? 400°C से नीचे के तापमान पर कठोरकृत स्टील को पुनः गर्म करके फिर ठंडा करने के लिए किया गया ऊष्मा उपचार प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (a) Annealing एनीलिंग
- (b) Hardening हार्डनिंग
- (c) Tempering टेम्परिंग
- (d) Normalising नॉर्मलाइजिंग

Answer-c

17. Why the tempering process carried out in steel?

स्टील में टेपरिंग प्रक्रिया क्यों की जाती है?

- To add cutting ability काटने की क्षमता जोड़ने के लिए
- To relieve strain and stress स्ट्रेस और स्ट्रेन को दूर करने के लिए
- To refine the grain structure ग्रेन संरचना को परिष्कृत करने के लिए
- To regulate the hardness and toughness कठोरता और टफनेस को रेगुलेट करने के लिए

Answer-d

18. What is the purpose of annealing in steel?

स्टील में एनीलिंग का उद्देश्य क्या है?

- To add cutting ability काटने की क्षमता जोड़ने के लिए
- To increase wear resistance घिसने के प्रतिरोध को बढ़ाने के लिए
- To relieve the internal stress आंतरिक स्ट्रेस को दूर करने के लिए
- To refine the grain structure of the steel स्टील की ग्रेन स्ट्रक्चर को परिष्कृत करने के लिए

Answer-c

19. What is the name of the key?

इस 'की' का नाम क्या है?



- Sunk key संक की
- Feather key फेदर की
- Flat saddle key फ्लैट सैडल की
- Hollow saddle key होलो सैडल की

Answer-b

20. What is the purpose of key?

कुंजी का उद्देश्य क्या है?

- To transmit torque टॉर्क को संचारित करने के लिए
- Assembly purpose असेंबली के कार्य के लिए
- Lock the assembly part असेंबली भाग को लॉक करना

- Permit clearance between mating part मिलने वाले भाग के बीच क्लीयरेंस प्रदान करना

Answer-a

21. What is the ratio of key way taper?

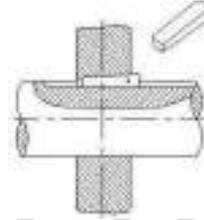
की वे टेपर का अनुपात क्या है?

- 01 : 19 : 00
- 01 : 20 : 00
- 01 : 50 : 00
- 1 : 100

Answer-d

22. What is the name of key?

इस 'की' का नाम क्या है?



- Taper sunk key टेपर संक की
- Flat saddle key फ्लैट सैडल की
- Parallel sunk key पैरेलल संक की
- Hallow saddle key होलो सैडल की

Answer-a

23. Which type of metal screws useful for self tapping on hard or brittle materials?

कठोर या भंगुर सामग्री पर स्व-टैपिंग के लिए प्रकार के मेटल स्कूंस उपयोगी है?

- Self piercing सेल्फ पिएर्सिंग
- Thread cutting थ्रेड कटिंग
- Thread forming थ्रेड फोर्मिंग
- Hammer driven screw हैमर ड्रिवेन स्कू

Answer-b

24. What is the advantage of wing nut?

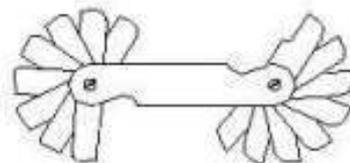
विंग नट्स का उपयोग कहाँ किया जाता है?

- In coach building work कोच निर्माण कार्य में
- Heavy duty assembly work भारी क्षमता वाले असेंबली कार्य में
- Loosen and tighten without wrench रिच के बिना ढीला और कस करने के लिए
- Provide decorative appearance सजावटी उपस्थिति प्रदान करने के लिए

Answer-c

25. What is the name of gauge?

इस गेज का नाम क्या है?



- (a) Pitch gauge पिच गेज
- (b) Angle gauge एंगल गेज
- (c) Feeler gauge फीलर गेज
- (d) Radius gauge त्रिज्या गेज

Answer-d

26. Which gauge is used to check the accuracy of an external thread?

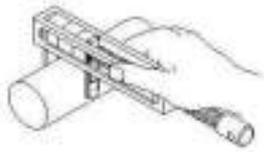
बाहरी चूड़ी की सटीकता की जांच करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (a) Snap gauge स्नैप गेज
- (b) Thread ring gauge थ्रेड रिंग गेज
- (c) Thread plug gauge थ्रेड प्लग गेज
- (d) Centre gauge सेंटर गेज

Answer-b

27. बाहरी व्यास को मापने में किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

What is the instrument used in measuring external diameter?

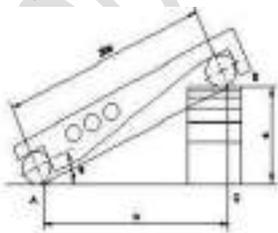


- (a) Vernier caliper वर्नियर कैलीपर्स
- (b) Outside caliper आउटसाइड कैलिपर
- (c) Parallel leg caliper पैरलल लेग कैलिपर
- (d) Pair of special jaws by using slip gauge स्लिप गेज का उपयोग करके विशेष जबड़े की जोड़ी

Answer-d

28. Find out the height of slip gauge 'a'?($\sin 25^\circ = 0.4226$)

स्लिप गेज 'a' की उँचाई ज्ञात कीजिए ($\sin 25^\circ = 0.4226$)



- (a) 84.50 मिमी (b) 84.52 मिमी
- (c) 84.51 मिमी (d) 85.20 मिमी

Answer-b

29. How many set of feeler gauges are available as per BIS?

फीलर गेज के कितने सेट होते हैं?

- (a) set No : 1,2
- (b) Set No : 1,2,3,4
- (c) Set No : 1,2,3,4,5,
- (d) Set No : 1,2,3,4,5,6,

Answer-b

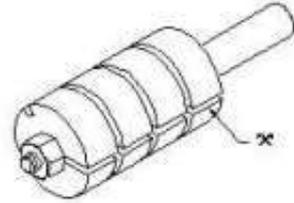
30. What material is used to make radius and fillet gauge?

रेडियस और फिलेट गेज बनाने के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- (a) Tool steel टूल स्टील
- (b) Hardened steel sheet कठोर इस्पात
- (c) High carbon steel उच्च कार्बन स्टील
- (d) Medium carbon steel मध्यम कार्बन स्टील

Answer-b

31. What is the part marked as 'x' in lapping tool? लैपिंग टूल में 'x' के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (a) Slit स्लिट
- (b) Bush बुश
- (c) Sleeve स्लीव
- (d) Groove गूव

Answer-a

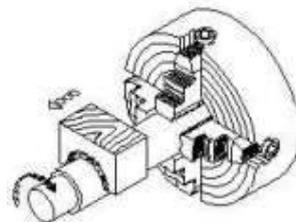
32. What is the purpose of slit provided in the lapping tool?

लैपिंग टूल में प्रदान किया गया स्लिट का उद्देश्य क्या है?

- (a) For clearance क्लीयरेंस के लिए
- (b) For expansion विस्तार के लिए
- (c) To retain abrasive घर्षण बनाए रखने के लिए
- (d) To adjust the sleeve स्लीव को एडजस्ट करने के लिए

Answer-b

33. What is the name of operation? इस ऑपरेशन का नाम क्या है?



- (a) Internal ring lapping आंतरिक रिंग लैपिंग

- (b) External ring lapping बाहरी रिंग लैपिंग
- (c) Lapping internal cylinder आंतरिक सिलेण्डर की लैपिंग
- (d) Lapping large diameter लैपिंग लार्ज डायामीटर

Answer-d

34. What type of abrasives are used in honing cast iron and non-ferrous materials? कास्ट आयरन और अलौह मटेरियल की होनिंग करने के लिए प्रकार के अपघर्षक का उपयोग किया जाता है?

- (a) Diamond हीरा (b) Boron carbide बोरान कार्बाइड
- (c) Silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड (d) Aluminium oxide एल्युमीनियम ऑक्साइड

Answer-c

35. Which method of surface hardening, the surface remains free from scales? सरफेस हार्डनिंग के किस विधि में सतह स्केल मुक्त होती है?

- (a) Nitriding नाइट्राइडिंग (b) Case hardening केस हार्डनिंग
- (c) Flame hardening फ्लेम हार्डनिंग (d) Induction hardening इंडक्शन हार्डनिंग

Answer-d

36. What is the process if the steel is heated above critical temperature and soaking it for sufficient time and cooling it very slowly within furnace? यदि स्टील को क्रिटिकल तापमान से ऊपर तक गर्म किया जाता है और भट्टी में बहुत धीरे-धीरे ठंडा किया जाता है तो उस प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (a) Annealing एनीलिंग (b) Hardening हार्डनिंग
- (c) Tempering टेम्परिंग (d) Normalising नॉर्मलाइजिंग

Answer-a

37. What is the process to refine the structure of steel component? स्टील घटक की संरचना को परिष्कृत करने की प्रक्रिया क्या है?

- (a) Tempering टेम्परिंग (b) Annealing एनीलिंग
- (c) Hardening हार्डनिंग (d) Normalising नॉर्मलाइजिंग

Answer-d

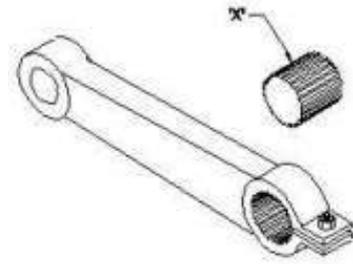
38. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? गर्म सॉल्ट बाथ में कौन सा सरफेस हार्डनिंग की विधि की जाती है

- (a) Flame hardening फ्लेम हार्डनिंग
- (b) Gas carburising गैस कार्बुरिसिंग
- (c) Pack carburising पैक-कार्बुरिसिंग

- (d) Liquid carburising लिक्विड-कार्बुरिसिंग

Answer-d

39. What is the name of part marked as X? चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (a) Taper shaft टेपर शाफ्ट (b) Splined shaft स्प्लाइन शाफ्ट
- (c) Serrated shaft दाँतेदार शाफ्ट (d) Screw pitch gauge स्क्रू पिच गेज

Answer-c

40. Which key has rectangular cross section is fit into keyway cut on both shaft and hub? किस की का आयताकार क्रॉस सेक्शन होता है? जो शाफ्ट और हब दोनों पर कटे की-वे में फिट होता है?

- (a) Sunk key संक की (b) Feather key फेदर की
- (c) Flat saddle key फ्लैट सैडल की (d) Hollow saddle key होलो सैडल की

- (a) Sunk key संक की (b) Feather key फेदर की

- (c) Flat saddle key फ्लैट सैडल की (d) Hollow saddle key होलो सैडल की

Answer-a

41. Which key is useful for fitting on tapered shafts? टैपर्ड शाफ्ट पर फिटिंग के लिए कौन सी की उपयोगी है

- (a) Feather key फेदर की (b) Gib head key गिब हेड की

- (c) Woodruff key वूडरफ की (d) Flat saddle key फ्लैट सैडल की

Answer-c

42. Where is circular taper key used? सर्कुलर टेंपर की का प्रयोग कहाँ किया जाता है?

- (a) Light duty transmission लाइट ड्यूटी ट्रांसमिशन

- (b) Heavy duty transmission हेवी ड्यूटी ट्रांसमिशन

- (c) Low speed required कम गति की आवश्यकताएँ

(d) High speed required उच्च गति आवश्यकताओ

Answer-a

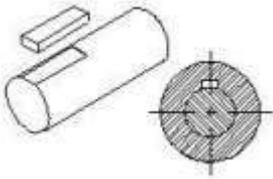
43. How the plain bearings are kept in a position without allowing them to rotate along with the shaft?

शाफ्ट के साथ घूमने की अनुमति दिए बिना प्लेन बीयरिंगों को कैसे पोजीशन में रखा जाता है?

- (a) By clamps क्लैम्प द्वारा
- (b) By bolt and nut बोल्ट और नट द्वारा
- (c) By key or screws की या स्क्रू द्वारा
- (d) By locking device लॉकिंग डिवाइस द्वारा

Answer-c

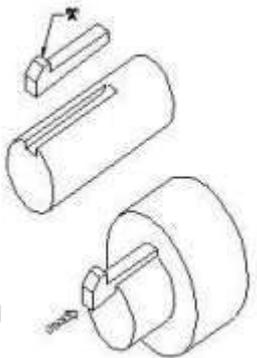
44. What is the name of key? इस की का नाम क्या है?



- (a) Flat saddle key फ्लैट सैडल की
- (b) Taper sunk key टेपर संक की
- (c) Parallel sunk key पैरेलल संक की
- (d) Hollow saddle key होलो सैडल की

Answer-a

45. What is the name of key? इस की का नाम क्या है?



- (a) Sunk key संक की
- (b) Feather key फेदर की
- (c) Gib head key गिब हेड की
- (d) Wood ruff key वूडरफ की

Answer-c

46. What is the file for lock repair and filing hard notches in keys?

ताले की मरम्मत और चाबियों में हार्ड नॉच की फाइलिंग करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

(a) Pillar file पिलर फाइल (b) Flexible file फ्लेक्सिबल फाइल

(c) Warding file वार्डिंग फाइल (d) Swiss pattern file स्विस् पैटर्न फाइल

Answer-c

47. What is the name of screw? इस स्क्रू का नाम क्या है?



- (a) Grub screw ग्रब की
- (b) Driver screw ड्राइवर स्क्रू
- (c) Self tapping screw सेल्फ टैपिंग स्क्रू
- (d) Thread cutting screw थ्रेड कटिंग स्क्रू

Answer-b

48. What is the advantage of lock washer? लॉक वॉशर का क्या फायदा है?

- (a) Provide increased bearing surface ज्यादा बियरिंग सतह प्रदान करना
- (b) Prevent the damage to the surface सतह को होने वाले नुकसान को रोकना
- (c) Distribute even pressure on working surface कार्य सतह पर एकसमान दबाव वितरित करना
- (d) Prevent bolt or nut from loosening under vibration कंपन के कारण बोल्ट या नट को ढीला होने से रोकना

Answer-d

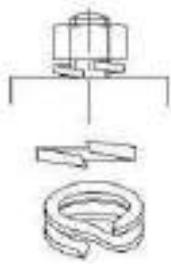
49. What is the name of screw driver? इस स्क्रू ड्राइवर का नाम क्या है?



- (a) Offset screw driver ऑफसेट स्क्रू ड्राइवर
- (b) Philips screw driver फिलिप्स स्क्रू ड्राइवर
- (c) Standard screw driver स्टैण्डर्ड स्क्रू ड्राइवर
- (d) Heavy duty screw driver हैवी ड्यूटी स्क्रू ड्राइवर

Answer-a

50. What is the name of locking device? इस लॉकिंग डिवाइस का नाम क्या है?



- (a) Tab washer टैब वाशर
plate लॉकिंग प्लेट
- (b) Locking
washer लॉक वाशर
- (c) Lock washer लॉक वाशर
washer स्प्रिंग वाशर
- (d) Spring
washer स्प्रिंग वाशर

Answer-d

Credit- NIMI Bharat Skill

- अच्छी तैयारी के लिए आज ही मोबाइल एप्प डाउनलोड कीजिये
- Global iTi Mobile App Download Link- <https://play.google.com/store/apps/details?id=co.davos.srgzl>
- Free Pdf + Online Test Link – <https://globaliti.org/course/fitter-theory-2nd-year/>
- Free Video Class Link - <https://www.youtube.com/playlist?list=PLFXIRLJ1IaWninkZhJNrfV9EL7TAOWdR>