

# FITTER THEORY

## ITI 1<sup>st</sup> Year Question Bank PART-03

[www.globaliti.org](http://www.globaliti.org)

101. What is the reason for scratches produced on filed surface?

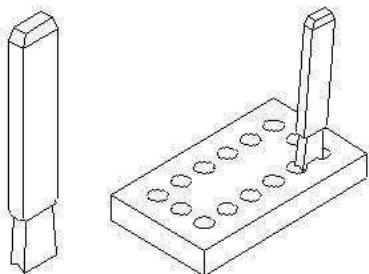
फाइल वाली सरफेस पर खरोच चिप्स के उत्पादन का कारण क्या है?

- A. Pinning पिनिंग                              B. Glazing ग्लेजिंग  
C. File bite फाइल बाईट                    D. Warping वॉर्पिंग

Answer-a

102. What is the name of chisel?

इस छेनी का नाम क्या है?



- A. Flat chisel सपाट छेनी (फ्लैट छेनी)  
B. Web chisel वेब छेनी  
C. Cross cut chisel क्रॉस कट छेनी  
D. Diamond point chisel डायमंड पॉइंट छेनी

Answer-b

103. Why slight convexity is given on the face of hammer?

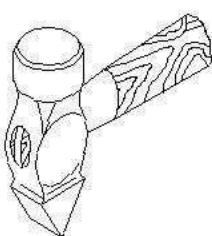
क्यों हथौड़ा के चेहरे पर थोड़ी उत्तलता दी जाती है?

- A. To make effective striking प्रभावी चोट बनाने के लिए  
B. To avoid digging of the edge किनारे की खुदाई से बचने के लिए  
C. To allow even load on striking. चोट मरते समय एक समान लोड की अनुमति देने के लिए  
D. To prevent damage to work surface काम की सतह को नुकसान को रोकने के लिए

Answer-b

104. What is the name of hammer?

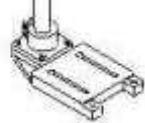
इस हथौड़ा का नाम क्या है?



- A. Mallet hammer मैलेट हथौड़ा                    B. Ball pein hammer बॉल पीन हथौड़ा  
C. Cross pein hammer क्रॉस पिन हथौड़ा            D. Straight pein hammer स्ट्रेट पिन हथौड़ा

Answer-c

105. What is the name of angle between the axis of chisel and job surface while chipping?



चिपिंग करते समय छेनी के अक्ष और जॉब की सतह के बीच के कोण का नाम क्या है?

- A. Rake angle रेक कोण
- B. Point angle बिंदु कोण
- C. Clearance angle क्लीयरेंस कोण
- D. Angle of inclination एंगल ऑफ इन्क्लिनेशन

Answer-d

106. What is the property of metal that permits no permanent distortion before breaking?

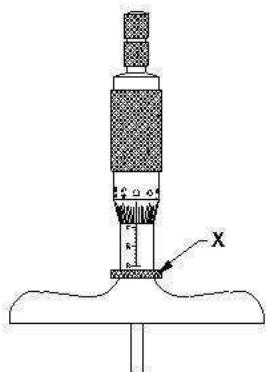
धातु की वह प्रॉपर्टी क्या है जो टूटने से पहले कोई स्थायी विकृति की अनुमति नहीं देती है?

- A. Tenacity टनैसिटी
- B. Hardness हार्डनेस
- C. Brittleness भंगुरता
- D. Toughness टफनेस

Answer-c

107. Name the part marked as x in depth micrometre

गहराई माइक्रोमीटर में x के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।



- A. Cap कैप
- B. Lock लॉक
- C. Stock स्टॉक
- D. Thimble थिम्बल

Answer-b

108. Why the hand taps are chamfered at the lead?

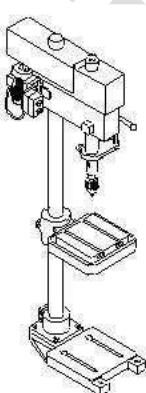
क्यों हैण्ड टैप लीड पर चम्फेर किये जाते हैं?

- A. Aligning अलिनिंग के लिए
- B. Finishing फिनिशिंग के लिए
- C. Strengthening स्ट्रेंथइंग के लिए
- D. Gripping ग्रिपिंग के लिए

Answer-a

109. What is the name of drilling machine?

इस ड्रिलिंग मशीन का नाम क्या है?



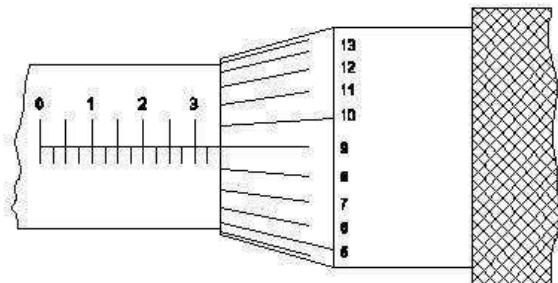
- A. Pillar drilling machine पिलर ड्रिलिंग मशीन
- B. Gang drilling machine गैंग ड्रिलिंग मशीन
- C. Bench drilling machine बैंच ड्रिलिंग मशीन

D. Radial drilling machine रेडियल ड्रिलिंग मशीन

Answer-a

110. What is the reading of an outside micrometer (British)?

इस बाहरी माइक्रोमीटर (ब्रिटिश) की रीडिंग क्या है?



- A. 0.309      B. 0.329  
C. 0.359      D. 0.360

Answer-c

111. What is the accuracy of Vernier bevel protractor?

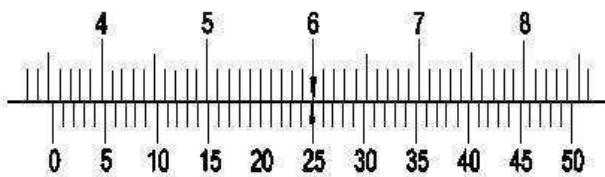
वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर की सटीकता क्या है?

- A.  $1^0$       B.  $5^0$   
C.  $5'$       D.  $5''$

Answer-c

112. What is the reading of vernier caliper?

इस वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है?



READING

- A. 30.20 mm      B. 30.40 mm  
C. 35.20 mm      D. 35.50 mm

Answer-d

113. Why surface plates are made of stress relieved good quality cast iron?

क्यों सतह प्लेटों तनाव मुक्त अच्छी कास्ट आयरन से बने होते हैं?

- A. To prevent corrosion क्षरण को रोकने के लिए  
B. To prevent breaking टूटने से रोकने के लिए  
C. To prevent distortion विकृति को रोकने के लिए  
D. To prevent thermal expansion थर्मल विस्तार को रोकने के लिए

Answer-c

114. What is the main advantage of adjustable parallel block?

समायोज्य समानांतर ब्लॉक का मुख्य लाभ क्या है?

- A. To set different angle विभिन्न कोण निर्धारित करने के लिए  
B. To set different depth विभिन्न गहराई निर्धारित करने के लिए  
C. To set different length विभिन्न लंबाई निर्धारित करने के लिए  
D. To set different height विभिन्न ऊँचाई निर्धारित करने के लिए

Answer-d

115. Which part of universal surface gauge is used to set scriber at required position exactly?

यूनिवर्सल सरफेस गेज के किस भाग का उपयोग आवश्यक सही पोजीशन पर स्क्राइबर सेट करने के लिए किया जाता है?

- A. snug स्नग      B. Guide pin गाइड पिन  
C. Rocker arm रॉकर आर्म      D. Fine adjustment screw फान एडजस्टमेंट स्क्रू

Answer-d

116. Convert one metre into millimetre

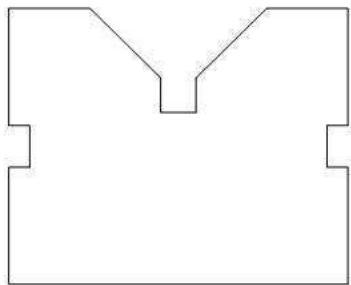
एक मीटर को मिलीमीटर में बदले।

- A. 10 mm      B. 100 mm  
C. 1000 mm      D. 10000 mm

Answer-c

117. What is the name of V block?

इस V ब्लॉक का नाम क्या है?

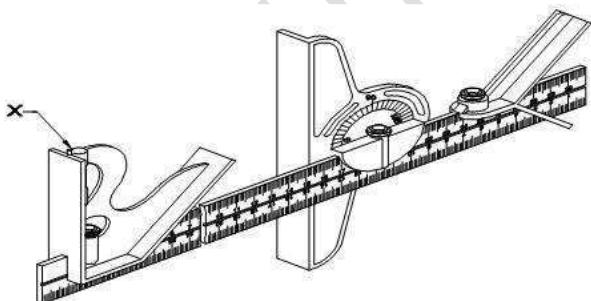


- A. V grooved V block V ग्रूवेड V ब्लॉक  
B. Single level single groove V block सिंगल लेवल सिंगल ग्रूव V ब्लॉक  
C. Double level single groove V block डबल लेवल सिंगल ग्रूव V ब्लॉक  
D. Single level double groove V block सिंगल लेवल डबल ग्रूव V ब्लॉक

Answer-b

118. What is the name of the part marked as x in combination set?

संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Rule रूल      B. Scriber स्क्राइबर  
C. Clamp nut क्लैप नट      D. Spirit level रिपरिट लेवल

Answer-b

119. Which caliper is used to find the centre of round bars?

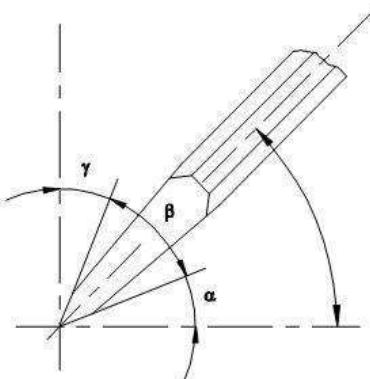
राउंड बार के केंद्र को खोजने के लिए किस कैलिपर का उपयोग किया जाता है?

- A. Inside caliper इनसाइड कैलिपर      B. Jenny caliper जेनी कैलिपर  
C. Vernier caliper वर्नियर कैलीपर्स      D. Outside caliper आउटसाइड कैलिपर

Answer-b

120. What is the name of angle marked a in chisel?

छेनी में  $\alpha$  से चिह्नित कोण का नाम क्या है?



- A. Rake angle रेक कोण
- B. Wedge angle वैज कोण
- C. Cutting angle कटिंग एंगल
- D. Clearance angle निकासी कोण (क्लीयरेंस कोण)

Answer-d

121. Which chisel is used for cutting curved grooves?

घुमावदार ग्रुवेस को काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A. Flat chisel फ्लैट छेनी
- B. Web chisel वेब छेनी
- C. Cross cut chisel क्रॉस कट छेनी
- D. Half round nose chisel हाफ राउंड नोज छेनी

Answer-d

122. What is the weight of hammer used for marking purpose?

मॉर्किंग उद्देश्य के लिए उपयोग किए जाने वाले हथौड़ा का वजन क्या है?

- A. 200 ग्राम
- B. 250 ग्राम
- C. 300 ग्राम
- D. 450 ग्राम

Answer-b

123. What is the effect of improper method of diagonal filing?

विकर्ण फाइलिंग के अनुचित तरीके को प्रभाव क्या है?

- A. Uneven surface finish असमान फिनिश सतह
- B. Scratches on the surface सतह पर खरोंच
- C. Convexity on the surface सतह पर उत्तलता
- D. Improper finish on surface सतह पर सही फिनिश न होना

Answer-a

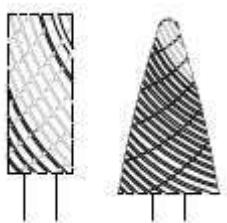
124. Which chisel is used to remove excess metal from welded joint and castings?

वेल्डेड जॉइंट और कास्टिंग से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A. Flat chisel फ्लैट छेनी
- B. Web chisel वेब छेनी
- C. Cross cut chisel क्रॉस कट छेनी
- D. Half round chisel हाफ राउंड छेनी

Answer-a

125. What is the name of file? इस फाइल का नाम क्या है?



- A. Rotary file रोटरी फाइल  
B. Tinkers file टिंकर फाइल  
C. Barrette file बैरेट फाइल  
D. Crossing file क्रासिंग फाइल

Answer-a

126. Why chalk is applied on the face of the file?

फाइल के फेस पर चॉक क्यों लगाया जाता है?

- A. To reduce excessive pressure  
अत्यधिक दबाव को कम करने के लिए  
B. To increase chip removed rate  
चिप हटाने की दर को बढ़ाने के लिए  
C. To reduce penetration and pinning  
पेनिट्रेशन और पिनिंग को कम करने के लिए  
D. To increase penetration and pinning  
पेनिट्रेशन और पिनिंग को बढ़ाने के लिए

Answer-c

127. What is the use of fine pitch hacksaw blades?

फाइन पिच हैक्सॉ ब्लेड का उपयोग क्या है?

- A. To cut soft metal  
मुलायम धातु को काटने के लिए  
B. To cut high speed steel  
हाई स्पीड स्टील को काटने के लिए  
C. To cut high carbon steel  
हाई कार्बन स्टील को काटने के लिए  
D. To cut conduit and other thin tubes  
कान्डूइट और अन्य पतली ट्यूबों को काटने के लिए

Answer-d

128. Calculate the tap drill size for M10 x 1.25.

M10 x 1.25 के लिए ड्रिल साइज की गणना करें।

- A. 8.8 mm                    B. 8.7 mm  
C. 8.75 mm                D. 8.65 mm

Answer-a

129. What is the name of portion left between flutes in a drill?

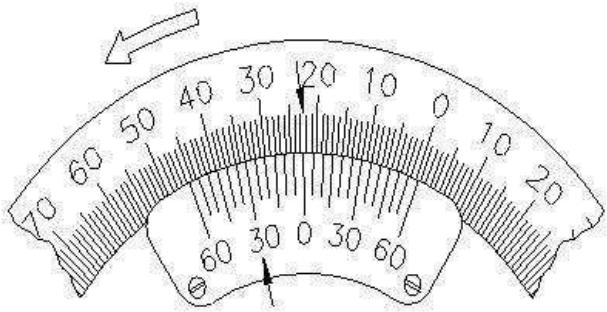
एक ड्रिल में पलूटेस के बीच के भाग का नाम क्या है?

- A. Lip लिप                B. Web वेब  
C. Point पॉइंट            D. Shank शेंक

Answer-b

130. What is the reading of vernier bevel protractor?

इस वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर की रीडिंग क्या है?



- A.  $27^{\circ}30'$   
B.  $67^{\circ}30'$   
C.  $157^{\circ}30'$   
D.  $159^{\circ}30'$

Answer-c

131. Which part of outside micrometer ensure a uniform pressure between the measuring surface?

बाहरी माइक्रोमीटर का कौन सा भाग मापने की सतह के बीच एक समान दबाव सुनिश्चित करता है?

- A. Anvil निहाई  
B. Thimble थिम्बल  
C. Spindle lock स्पिंडल लॉक  
D. Ratchet stop रचेट स्टॉप

Answer-d

132. Which part of the vernier height gauge is an integral part of the main slide?

वर्नियर हाइट गेज का कौन सा पार्ट मुख्य स्लाइड का एक इंटरग्रल पार्ट है?

- A. Jaw जॉ  
B. Base बेस  
C. Beam बीम  
D. Jaw clamp जॉ क्लैप

Answer-a

133. What is the principle of micrometer?

माइक्रोमीटर का सिद्धांत क्या है?

- A. Sliding स्लाइडिंग  
B. Screw and nut झूलू और नट  
C. Rack and pinion रैक और पिनियन  
D. Worm and worm wheel वर्म और वर्म व्हील

Answer-b

134. How the wide range of depth can be measured by depth micrometer?

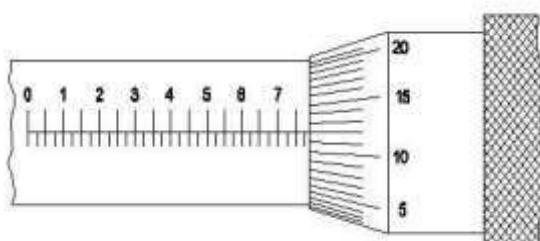
डेथ माइक्रोमीटर दबारा ज्यादा रेंज की गहराई को कैसे मापा जा सकता है?

- A. Lengthy sleeve लम्बी स्लीव के दबारा  
B. Lengthy spindle लम्बी स्पिंडल के दबारा  
C. Adjustable base समायोज्य बेस के दबारा  
D. Equipped with a set of extension rods  
एक्स्टेंशन रॉड्स के एक सेट के दबारा

Answer-d

135. What is the reading in inch micrometer?

इंच माइक्रोमीटर में इसकी रीडिंग क्या है?



- A. 0.789      B. 0.787  
C. 0.783      D. 0.715

Answer-b

136. Which part of the bevel protractor contact with the inclined surface while measuring?

मापने के दौरान बेवल प्रोट्रैक्टर को कौन सा हिस्सा इन्क्लाइन्ड सतह के कांटेक्ट मे होता है?

- A. Dial डायल      B. Disc डिस्क  
C. Blade ब्लेड      D. Stock स्टॉक

Answer-c

137. Which part in drilling machine is to achieve different speed?

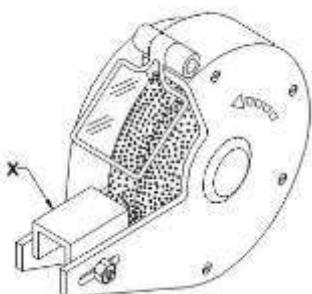
ड्रिलिंग मशीन मे कौन सा भाग विभिन्न गति प्राप्त करने के लिए है?

- A. Flat pulley फ्लैट पुल्ली      B. Jockey pulley जॉकी पुल्ली  
C. Stepped pulley स्टेप पुल्ली      D. Fast and loose pulley फास्ट एंड लूज पुल्ली

Answer-c

138. What is the part marked as x in pedestal grinder?

पेडस्टर ग्राइंडर मे x के रूप मे चिन्हित भाग क्या है?



- A. Tool rest टूल रेस्ट      B. Eye shield ऑय शील्ड  
C. Wheel guard व्हील गार्ड      D. Grinding wheel ग्राइंडिंग व्हील

Answer-a

139. What is the name of file?

इस फाइल का नाम क्या है?



- A. Hand file हैण्ड फाइल      B. Rasp cut file रास्प कट फाइल  
C. Single cut file सिंगल कट फाइल      D. Curved cut file कर्वेड कट फाइल

Answer-b

140. What happens if the vice handle is over tightened?

अगर वाइस हैंडल को ज्यादा टाइट कर दिया जाए तो क्या होगा?

- A. Spindle damage स्पिंडल की क्षति  
B. Hard jaw damage कठोर जबडे की क्षति  
C. Fixed jaw damage फिक्स्ड जबडे की क्षति  
D. Movable jaw damage मूवेबल जबडे की क्षति

Answer-a

**141. Which caliper provide fine adjustment of dimensions?**

कौन सा कैलीपर आयामों का फाइन एडजस्टमेंट प्रदान करता है?

- A. Inside caliper इनसाइड कैलिपर      B. Odd leg caliper ओड लेग कैलिपर  
C. Outside caliper आउटसाइड कैलीपर D. Spring joint caliper स्प्रिंग ज्वाइंट कैलीपर

Answer-d

**142. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area?**

बड़े क्रॉस सेक्शन एरिया को काटने के लिए किस मेटल कटिंग सॉ का उपयोग किया जाता है?

- A. Power saw पॉवर सॉ      B. Contour saw कंटूर सॉ  
C. Circular saw सर्कुलर सॉ      D. Horizontal band saw हॉरिजॉन्टल बैंड सॉ

Answer-c

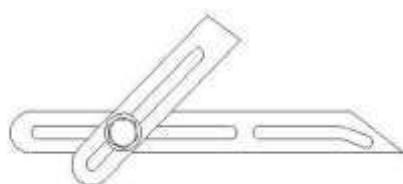
**143. Why marking tables are made up of cast iron?**

मार्किंग टेबल को कास्ट आयरन से क्यों बनाया जाता है?

- A. Self lubricating स्वयं लूब्रिकेशन  
B. Make more rigidity अधिक कठोरता बनाए  
C. Maintain the accuracy सटीकता बनाए रखें  
D. Prevent thermal expansion थर्मल विस्तार को रोकें

Answer-a

**144. What is the name of gauge? इस गेज का नाम क्या है ?**



- A. Bevel gauge बेवल गेज      B. Angle gauge एंगल गेज  
C. Surface gauge सरफेस गेज D. Universal bevel gauge यूनिवर्सल बेवल गेज

Answer-a

**145. Which file is used for manufacturing of dies and moulds?**

किस फाइल का उपयोग डाई और मॉल्ड के निर्माण के लिए उपयोग किया जाता है?

- A. Rotary file रोटरी फाइल      B. Tinkers file टिंकर फाइल  
C. Barrette file बैरेट फाइल D. Rasp cut file रास्प कट फाइल

Answer-a

**146. What is the method of removing metal chips clogged between the teeth of files?**

फाइलों के दांतों के बीच फंसी धातु की चिप्स को हटाने की विधि क्या है?

- A. Brush ब्रश      B. Wire brush वायर ब्रश  
C. Copper strip कॉपर स्ट्रिप D. Chalk powder चाक पाउडर

Answer-c

**147. Which vice is used for holding small work that requires filing or drilling?**

छोटे छोटे कार्य जिसमें फाइलिंग या ड्रिलिंग की आवश्यकता होती है, उनको पकड़ने के लिए किस वाइस का उपयोग किया जाता है?

- A. Pin vice पिन वाइस      B. Pipe vice पाइप वाइस  
C. Hand vice हैंड वाइस D. Tool maker s vice टूल मेकर वाइस

Answer-d

**148. Which hacksaw blade is used for cutting along curved lines?**

किस हैक्साँ ब्लेड का उपयोग घुमावदार रेखाओं के साथ काटने के लिए किया जाता है?

A. HSS blade एचएसएस ब्लेड      B. All hard blade सभी हार्ड ब्लेड

C. Flexible blade लचीला ब्लेड    D. Diamond blade हीरा ब्लेड

Answer-c

149. Which chisel is used for cutting keyways?

किस छेनी का उपयोग की वे काटने के लिए किया जाता है?

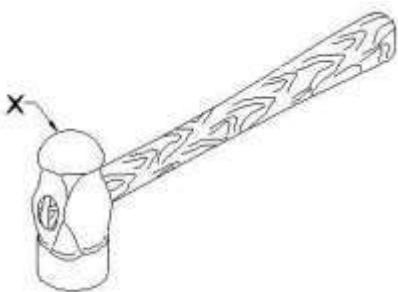
A. Flat chisel फ्लैट छेनी      B. Cross cut chisel क्रॉस कट छेनी

C. Punching chisel पंचिंग छेनी    D. Diamond point chisel डायमंड पॉइंट छेनी

Answer-b

150. Name the part marked X in hammer?

हथौड़ा में X चिन्हित भाग का नाम बताइए।



A. Pein पिन

B. Face फेस

C. Cheek चीक

D. Eye hole आँय होल

Answer-a

Credit- NIMI Bharat Skill

- अच्छी तैयारी के लिए आज ही मोबाइल एप्प डाउनलोड कीजिये
- Global iTi Mobile App Download Link-  
<https://play.google.com/store/apps/details?id=co.davos.srgzl>